

ТРАВЛЕНИЕ ХИМИЧЕСКОЕ МЕДИ И ЕЕ СПЛАВОВ

Назначение варианта операции	Состав раствора		Режим обработки		Дополнительные указания	
	Наименование компонентов	Количество, г/дм ³	Температура, °С	Продолжительность, мин		
Для предварительного травления после термообработки или длительного хранения	Состав 1 кислота серная техническая	140—250	15—60	До удаления окислов	—	
	Состав 2 кислота соляная синтетическая техническая	300—450				
Для матового травления	Состав 3 аммоний азотнокислый или натрий азотнокислый технический	600—800	15—30	1—10 10—30	Обработку проводят в растворах состава 3 и 4 последовательно без промежуточной промывки. Рекомендуется для применения на автоматических линиях	
	Состав 4 кислота серная техническая	500—900		5—15 10—30	—	
Для матового травления деталей с допусками размеров по 5—10 качеству	Состав 5 аммоний азотнокислый или натрий азотнокислый технический	600—800		0,17—0,50		Обработку проводят в растворах состава 5 и 6 последовательно без промежуточной промывки
	Состав 6 кислота ортофосфорная термическая	1300—1400				
Для матового травления пружин, тонкостенных и резьбовых деталей	Состав 7 кислота серная техническая кислота азотная концентрированная кислота соляная синтетическая техническая	750—850 50—70 1—5		5—10с		—
	Состав 8 кислота уксусная синтетическая и регенерированная сорт I кислота ортофосфорная термическая водорода перекись техническая марка А	260—265 830—850 90—110				

Назначение варианта операции	Состав раствора		Режим обработки		Дополнительные указания	
	Наименование компонентов	Количество, г/дм ³	Температура, °С	Продолжительность, мин		
Для блестящего травления термообработанных бронз, в том числе бериллиевых (кроме марки ОЦС и БрКМЦ)	С о с т а в 9 аммоний азотнокислый или натрий азотнокислый технический	100—200	135—145	20—40	При последовательной обработке в растворах состава 9, 10 допускается исключить азотнокислый натрий или аммоний Применяют для разрыхления окалины	
	натр едкий технический, марка ТР	400—650				
	С о с т а в 10 кислота соляная синтетическая техническая	450—500	15—30	0,5—1,0		
Для блестящего травления	С о с т а в 11 кислота серная техническая кислота азотная концентрированная натрий хлористый технический очищенный	900—920 410—430 5—10		До 10 с	—	Обработку проводят дважды с промежуточной промывкой. Допускается заменять хлористый натрий на эквивалентное количество соляной кислоты
	С о с т а в 12 кислота серная техническая аммоний азотнокислый или натрий азотнокислый технический	1050—1100 260—290				
	С о с т а в 13 кислота ортофосфорная термическая кислота азотная концентрированная кислота уксусная синтетическая и регенерированная сорт I тиомочевина техническая	935—950 280—290 250—260 0,2—0,3		0,5—1,5	Применяют для деталей с точными размерами. Рекомендуется для использования на автоматических линиях	

(Измененная редакция, Изм. № 2).