

## СНЯТИЕ ТРАВЯЛЬНОГО ШЛАМА

Основной металл	Состав раствора		Режим обработки		Дополнительные указания
	Наименование компонентов	Количество, г/дм <sup>3</sup>	Температура, °С	Продолжительность, мин	
Сталь углеродистая	Состав 1 кислота азотная концентрированная кислота серная техническая	70—80 80—100	15—30	До 5 с	—
	Состав 2 натр едкий технический, марка ТР	50—100	50—30	1—3	Обработку проводят электрохимически на аноде при плотности тока 5—10 А/дм <sup>2</sup> (напряжение источника тока 12 В). Катоды—сталь
Сталь средне-, низколегированная, углеродистая и коррозионно-стойкая, медь и ее сплавы	Состав 3 кислота серная техническая ангидрид хромовый технический натрий хлористый	5—30 70—120 3—5	15—30	5—10	Для меди и ее сплавов продолжительность обработки 2—5 с. После обработки проводят осветление в соляной кислоте (плотность 1,19 г/см <sup>3</sup> ) в течение 1—3 мин. Допускается не применять хлористый натрий
				1—20	—
Сталь коррозионно-стойкая	Состав 4 кислота азотная концентрированная кислота фтористоводородная техническая	350—450 4—5		1—10	
Алюминий и его деформируемые сплавы	Состав 5 кислота азотная концентрированная	300—400		1—10	
Кремнистые литейные алюминиевые сплавы	Состав 6 кислота азотная концентрированная кислота фтористоводородная техническая	450—650 80—120	15—35	0,2—1,0	Допускается применять для алюминия и его деформируемых сплавов

(Измененная редакция, Изм. № 2).