

АКТИВАЦИЯ ХИМИЧЕСКАЯ

Основной металл или покрытия	Назначение варианта операции	Состав раствора		Режим обработки		Дополнительные указания
		Наименование компонентов	Количество, г/дм ³	Температура, °С	Продолжительность, с	
Сталь углеродистая, низколегированная и коррозионно-стойкая, чугун, ковар, медь и ее сплавы, никель и его сплавы, полированные никелевые и медные покрытия	Перед нанесением различных покрытий	С о с т а в 1 кислота соляная синтетическая техническая	50—100	15—30	15—45	При активации высококремнистых сталей (при содержании кремния свыше 2 %) добавляют до 100 г/дм ³ фтористоводородной кислоты. Для меди и ее сплавов допускается увеличивать продолжительность обработки
		С о с т а в 2 кислота серная техническая			15—60	Для меди и ее сплавов допускается увеличивать продолжительность обработки
		С о с т а в 3 кислота серная техническая кислота соляная синтетическая техническая	25—50 25—50		5—10	Применяют для коррозионно-стойкой стали. Обработку никеля и никелевых покрытий не проводят. Для меди и ее сплавов допускается увеличивать продолжительность обработки
Стали цементированные и рессорно-пружинные		С о с т а в 4 кислота соляная синтетическая техническая уротропин технический	50—100 40—50	15—30	15—60	Допускается применять для сталей всех марок. Раствор применяют через 24 ч после добавления уротропина
		С о с т а в 5 кислота серная техническая	30—80			
Цинковые сплавы						
Цинковые и кадмиевые покрытия	После обезводороживания перед хромированием	С о с т а в 6 кислота серная техническая	5—15		3—5	—
Медь и ее сплавы, медные и латунные покрытия	Перед серебрением и золочением в цианистых электролитах	С о с т а в 7 калий цианистый технический	30—50		5—15	

Основной металл или покрытия	Назначение варианта операции	Состав раствора		Режим обработки		Дополнительные указания			
		Наименование компонентов	Количество, г/дм ³	Температура, °С	Продолжительность, с				
Медь и ее сплавы, медные покрытия	Перед меднением и никелированием из сернокислых электролитов	Состав 8 кислота серная техническая	5—30	15—30	0,5—3,0	—			
		Состав 9 кислота серная техническая	50—100		30—60				
Серебро и его сплавы	Перед палладированием, родированием, золочением	Состав 10 кислота соляная синтетическая техническая	0,2		15—30		15—30	—	
		кислота азотная концентрированная	28—38				30—60		
		кислота уксусная синтетическая и регенерированная, сорт 1	50—58						
Никель и никелевые покрытия	Перед палладированием, золочением, серебрением, родированием	Состав 11 кислота соляная синтетическая техническая	300—350		15—30		30—60		—
		Состав 12 никель двухлористый 6-водный	100—220	20—60		До бурного выделения водорода			
Титан и его сплавы	Перед нанесением никелевых покрытий химическим и электрохимическим способом	кислота соляная синтетическая техническая	100—150		20—60		До бурного выделения водорода		
		аммоний фтористый	20—40						

Примечание. Допускается увеличивать продолжительность обработки.

(Измененная редакция, Изм. № 2).