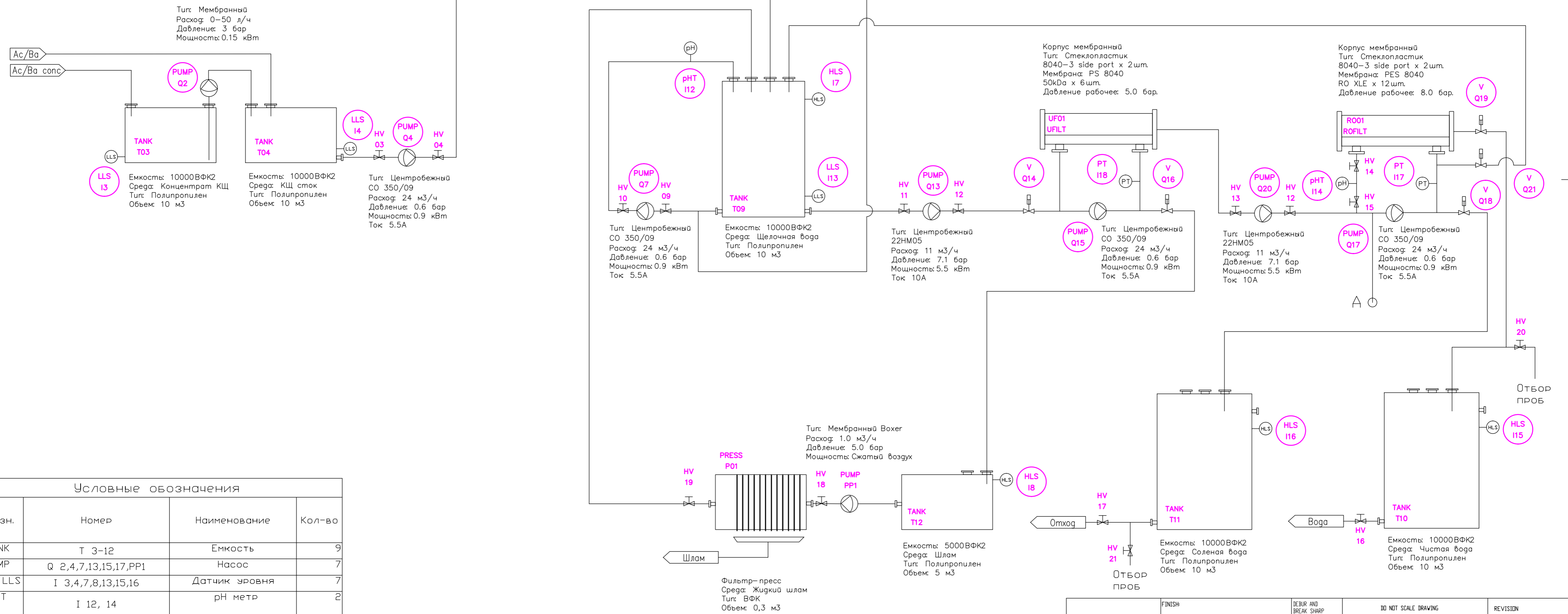


Оперативная схема очистных сооружений цеха гальванических покрытий



Условные обозначения

Обозн.	Номер	Наименование	Кол-во
TANK	T 3-12	Емкость	9
PUMP	Q 2,4,7,13,15,17,PP1	Насос	7
HLS, LLS	I 3,4,7,8,13,15,16	Датчик уровня	7
pHT	I 12, 14	pH метр	2
HV	3,4,9-21	Ручной клапан	14
V	Q 08-012,14,16,18,19,21	Пневматический клапан	10
UFILT	UF01	Ультрафильтрационный модуль	1
ROFILT	RO01	Обратноосмотический модуль	1
PRESS	P01	Фильтр-пресс	1
PT	I 17,18	Датчики давления	2

FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		DO NOT SCALE DRAWING		REVISION	
NAME				SIGNATURE			
DRAWN				Lакеев			
CHK'D				Храпов			
APP'VD				Иконников			
MFG							
QA				MATERIAL:			
WEIGHT:				SCALE:			
DWG NO.				MES Gal 5			
SHEET 18 OF 19				A2			